



Descripción

La caja fuerte de alta seguridad Cartago 45 Electrónico fue desarrollada para su uso en hoteles, alojamientos locales, oficinas y entornos comerciales que requieren una protección fiable de valores. Con certificación de seguridad Grado I y sistema de triple seguridad, ofrece un control riguroso de accesos y alta resistencia frente a intentos de intrusión.

- **Características generales**

- Serie de alta seguridad indicada para uso doméstico y profesional;
- Adecuada para hogares, empresas, oficinas, recepciones y otros espacios que requieran protección de valores;
- Algunos modelos de la serie disponen de ranura anti pesca, que permite la deposición de valores sin necesidad de abrir la puerta, bajo consulta;
- Uso profesional.

- **Material y construcción**

- Estructura robusta con espesor de cuerpo de 40 mm;
- Puerta en chapa de acero con espesor de 10 mm;
- Construcción diseñada para alta resistencia en entornos exigentes.

- **Seguridad y protección**

- Certificación Grado I de resistencia al robo;
- Protección adicional mediante placa anti perforación en acero manganeso en la zona de la cerradura;
- Bloqueo automático tras 4 intentos fallidos de código;
- Sistema de seguridad diseñado para mayor protección contra intentos de perforación.

- **Sistema de cierre**

- Sistema de triple seguridad con acceso por código de usuario, código de emergencia y huella digital;
- Retardo de apertura programable hasta 99 minutos, con ventana de apertura;
- Cerradura de palanca de alta seguridad certificada VdS Clase 1 y EN 1300;
- Sin llave de emergencia.

- **Organización interior**

- Capacidad interior de 48L;
- Incluye 1 estante interior.
- Fijación e instalación

- Orificios de anclaje: 2 en pared / 1 en suelo, Ø22 mm;
- Apertura de la puerta hasta 180°.
- **Alimentación y funcionamiento**
 - Funciona con 4 pilas AA de 1,5 V;
 - Pilas no incluidas;
 - Aviso de batería baja;
 - Funcionamiento con pila alcalina de 9V y sistema de respaldo.
- **Acabado:** color gris metálico RAL 7001.
- **Dimensiones y peso**
 - **Dimensiones exteriores:** 450 x 520 x 440 mm (alto x ancho x profundidad);
 - **Dimensiones interiores:** 370 x 440 x 330 mm (alto x ancho x profundidad);
 - Peso: 133 kg.
- **Garantía:** 3 años para uso doméstico o 1 año para uso profesional.
- **Nota:** El envío incluye únicamente la entrega a pie de calle (nivel del suelo).

Invierta en la caja fuerte Cartago 45 Electrónico para garantizar máxima seguridad, control de accesos y protección de valores en entornos profesionales exigentes.

Familia

Producto [Caja fuerte Alta Seguridad Cartago 45E Grado I](#)

Marca

Categoría Cajas fuertes de alta seguridad

Características

Documentos
