



Descripción

La caja fuerte de alta seguridad Cartago 100 Electrónico fue desarrollada para su uso en hoteles, empresas y entornos profesionales que requieren una protección fiable de valores. Con certificación Grado I y sistema de triple seguridad, garantiza un control riguroso de accesos y alta resistencia frente a intentos de intrusión.

- **Características generales**

- Serie de alta seguridad disponible en diferentes dimensiones para diversas necesidades;
- Adecuada para uso doméstico y profesional;
- Algunos modelos de la serie disponen de ranura anti pesca que permite la deposición de valores sin necesidad de abrir la puerta, bajo consulta.

- **Material y construcción**

- Estructura robusta con espesor de cuerpo de 40 mm;
- Puerta en chapa de acero con espesor de 10 mm;
- Construcción preparada para uso intensivo.

- **Seguridad y protección**

- Certificación Grado I de resistencia al robo según norma UNE EN 1143;
- Protección adicional mediante placa anti perforación en acero manganeso en la zona de la cerradura;
- Bloqueo automático tras 4 intentos fallidos de código.

- **Sistema de cierre**

- Sistema de triple seguridad con acceso por código de usuario, código de emergencia y huella digital;
- Retardo de apertura programable hasta 99 minutos con ventana de apertura;
- Cerradura mecánica de alta seguridad certificada VdS Clase 1 y EN 1300;
- Sin llave de emergencia.

- **Capacidad y organización**

- Capacidad interior de 133 L;
- Incluye 4 estantes para mejor organización.

- **Instalación y fijación**

- Orificios de anclaje: 2 en pared / 1 en suelo, Ø22 mm;
- Apertura de la puerta hasta 180°.

- **Alimentación**

- Funciona con pilas AA 1,5V;
- Pilas no incluidas;
- Aviso de batería baja y sistema de alimentación de reserva con pila de 9V.
- **Acabado:** color gris metálico RAL 7001.
- **Dimensiones y peso**
 - **Dimensiones exteriores:** 100 x 52 x 44 cm (alto x ancho x profundidad);
 - **Dimensiones interiores:** 92 x 44 x 33 cm (alto x ancho x profundidad);
 - Peso: 260 kg.
- **Garantía:** 3 años para uso doméstico o 1 año para uso profesional.
- **Nota:** El envío incluye únicamente la entrega a pie de calle (nivel del suelo).

Garantice máxima seguridad y control de accesos con una caja fuerte certificada, desarrollada para proteger valores en entornos profesionales exigentes.

Familia

Características

Producto [Caja Fuerte de Alta Seguridad Grado 1 Carthage 100E](#)

Marca

Categoría Cajas fuertes de alta seguridad

Documentos
