



Descripción

- Serie de cajas fuertes certificadas según norma europea LFS 60P EN15659 de resistencia al fuego.
- Diseñadas para proteger documentos, ya que el incremento de temperatura en el interior de la caja fuerte a los 60 minutos es inferior a 170°, lo que garantiza la integridad del papel, que se descompone a partir de 177°C. Idónea también para guardar pertenencias valiosas que deben ser protegidas del robo.
- Cerradura : Teclado digital + maneta + cerradura puntos (modelo 75-E).
- Teclado : digital + pomo (modelos 32-E y 51-E)
- Código de usuario mas código de emergencia longitud variable, de 4 a 6 dígitos.
- Alimentación : 4 pilas AAA (1,5V).
- Alojadas en el exterior. Fáciles de cambiar.
- Espesor de puerta: Mod. 32-E 96 mm.
- Espesor de cuerpo: Mod. 32-E 51 mm.
- Interior relleno de cemento resistente al fuego
- Bulones: Mod. 32-E: 2 x Ø15 mm.
- Color: Gris (RAL 7035)
- Orificios para anclajes: 1 suelo.

Modelo 32-E:

- Peso: 38Kg.
- Dimensiones en el exterior: 425 x 445 x 315 mm (fondo x ancho x alto).
- Dimensiones en el interior: 296 x 341 x 212 mm (fondo x ancho x alto).
- **Garantía: 3 años Uso Doméstico o 1 año Uso Profesional.**

****Nota: Entrega únicamente a la puerta de casa en la calle.**

Familia

Producto [Caja Fuerte Hotel Vulcano Ignífuga](#)
Marca
Categoría Cajas fuertes y gabinetes ignífugos

Documentos

[Fichas Técnicas - no\(233.8 Kb\)](#)